



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ МО

«Колледж «Подмосковье»

А.В. Юдина

2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
среднего профессионального образования

*государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения Московской области
«Колледж «Подмосковье»*

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки
плавлением

Форма обучения: очная

Срок освоения ООП: 2 год. 10 мес.
на базе основного общего образования
по программе базовой подготовки

Профиль: технологический

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

– ФГОС среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413, зарегистрированного Министерством юстиции (7 июня 2012 г. N 24480), реализуемого в пределах ООП с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрирован 11.09.2020 № 59784);

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.05.2021 № 241 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных общеобразовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных общеобразовательных программ" (Зарегистрирован 16.06.2021 № 63889);

– Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации N 885, Приказ Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке» (вместе с «Положением о практической подготовке»);

– Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. № 53;

– Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., регистрационный № 16866);

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

– <Письмо> Минпросвещения России от 25.08.2021 N 05-1113 "О направлении разъяснений" (вместе с "Разъяснениями по формированию требований к результатам освоения основных образовательных программ среднего профессионального образования в части профессиональных компетенций на основе профессиональных стандартов (при наличии)");

Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (регистрационный номер в Государственном реестре ПООП 15.01.05-170919 от 19.09.2017);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701 н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301).

Учебный план регламентирует порядок реализации ППКРС с освоением:
общих и профессиональных компетенций, **включающих в себя способность:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения (абзац введен Приказом Минпросвещения России от 17.12.2020 N 747).

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере (абзац введен Приказом Минпросвещения России от 17.12.2020 N 747).

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

5.2 Структура и объем образовательной программы

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 147 недель, в том числе:

объем учебной нагрузки - 123 недели:

- учебная нагрузка обучающихся - 77 недель;
- промежуточная аттестация - 4 недели;
- учебная практика - 18 недель;
- производственная практика по профилю специальности - 21 неделя;
- государственная итоговая аттестация - 3 недели;
- каникулы - 24 недели.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- общеобразовательный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл, включая учебные и производственные практики;
- государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы

Учебный процесс организован следующим образом:

– учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной профессии;

– продолжительность учебной недели - пятидневная;

– для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;

– максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;

– максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю;

– численность обучающихся в учебной группе - не более 25 чел.;

– промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля;

– количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов - не более 10, включая дифференцированные зачеты по производственным практикам. В указанное количество не входят зачеты (дифференцированные зачеты) по физической культуре (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464);

– в процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы: на I курсе - 11 недель, на 2 курсе - 11 недель, на 3 курсе - 2 недели. За весь период обучения предусматривается 24 недели каникулярного времени, в том числе не менее двух недель в зимний период;

– в соответствии с приказом Министра обороны и Министерства образования и науки № 96/134 от 24 февраля 2010 года «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» в период обучения с юношами проводятся учебные сборы:

– учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в

рамках профессиональных модулей;

– на учебную и производственную практики выделяется 39 недель.

Таблица 1

№ п/п	ПМ	Год обучения	УП часы	ПП часы
1.	ПМ.01.	1,2	324	144
2.	ПМ.02.	3	144	288
3.	ПМ.03.	3	180	324
Итого: 1404 ч.			648	756

– учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Время и формы проведения консультаций (групповые и индивидуальные) определяются преподавателем и согласуются с цикловыми методическими комиссиями. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

2. Общеобразовательный цикл

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ООП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед.. промежуточная аттестация - 3 нед.. каникулярное время - 22 нед.

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППКРС на базе основного общего образования осуществляется в соответствии с письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», а также приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.06.2017 г. № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N413».

Согласно, вышеуказанного приказа учебный план обучения содержит 12 учебных предметов и предусматривает изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области, определенной нормативным документом.

Общеобразовательный цикл ООП СПО (ППКРС) на базе основного общего образования с технологическим профилем получения среднего общего образования (2052 академических часа учебных занятий) содержит двенадцать учебных предметов:

Общие учебные предметы: Русский язык, Литература, Иностранный язык, Математика, История, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Астрономия;

– учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей: Родной язык, Информатика, Физика, Химия.

При освоении общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют

индивидуальный проект, который выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме, утвержденной на заседании цикловой комиссии, в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

3. Формирование вариативной части образовательной программы

На основании запросов работодателей и решения цикловой комиссии вариативная часть образовательной программы (216 часов – таблица 3) направлена на расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций, в т.ч. на расширение объема времени необходимого на реализацию профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), дисциплин обязательной части, и на введение новых учебных дисциплин, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы: ОП.08 Охрана труда – 36 часов, ОП.09 Основы финансовой грамотности – 36 часов, ОП.10 Основы автоматизации производства – 36 часов, ОП.11 Технология выполнения частично механизированной сварки (наплавки) – 36 часов. Увеличены часы на ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки – на 72 часа, в целях расширения видов профессиональной деятельности согласно требованиям ФГОС.

Детальное распределение часов вариативной части представлено в таблице 3.

Индексы циклов и максимальная учебная нагрузка по циклам ФГОС, часов		Распределение вариативной части		
		Всего	В том числе	
			На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (ПМ)
ОП.00	362	144		144
ПМ.00	318	72	72	
ФК	40			
Вариативная часть	216	216	72	144

4 Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль

результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися, в режиме тестирования и др.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик, что фиксируется в учебных программах. По некоторым дисциплинам, МДК и практикам предусмотрены комплексные дифференцированные зачеты или экзамены.

Информация о комплексных формах оценивания представлена в таблице.

№	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.03.01 Учебная практика
			[6]	ПП.03.01 Производственная практика
2	Комплексный диф. зачет	5	[5]	УП.02.01 Учебная практика
			[5]	ПП.02.01 Производственная практика
3	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
			[4]	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
			[4]	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
6	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.01.01 Производственная практика
			[4]	УП.01.01 Учебная практика

Количество зачетов, предусматриваемое в процедурах промежуточной аттестации, не превышает 10 зачетов в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Количество экзаменов в процедурах промежуточной аттестации не превышает 8 экзаменов в учебном году.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			
		Экзамены	Зачеты	Дифференцированные зачеты	Другие
ОЦ	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3		12	1
ОУП	Общие учебные предметы	2		9	1
ОУП.01	Русский язык	2			
ОУП.02	Литература			4	
ОУП.03	Иностранный язык			4	
ОУП.04	Математика	5			
ОУП.05	История			4	
ОУП.06	Физическая культура			1-4	
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2	
ОУП.08	Астрономия			2	
*	Индивидуальный проект (предметом не является)				4
УПВ	Учебные предметы по выбору	1		3	
УПВ.01	Родной язык			4	
УПВ.02	Информатика			3	
УПВ.03	Физика	4			
УПВ.04	Химия			4	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5		12	
ОП	Общепрофессиональный цикл	2		8	
ОП.01	Основы инженерной графики			2	
ОП.02	Основы электротехники			4	
ОП.03	Основы материаловедения			4	

ОП.04	Допуски и технические измерения			3	
ОП.05	Основы экономики			5	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			6	
ОП.07	Охрана труда	2			
ОП.08	Основы финансовой грамотности			6	
ОП.09	Основы автоматизации производства			6	
ОП.10	Технология выполнения частично механизированной сварки (наплавки)	6			
П	Профессиональный учебный цикл	3		4	
ПМ	Профессиональные модули	3		4	
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	1		2	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	4*			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	4*			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	4*			
УП.01	Учебная практика			4*	
ПП.01	Производственная практика			4*	
<i>ПМ.02</i>	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	1		1	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	5			
УП.02	Учебная практика			5*	
ПП.02	Производственная практика			5*	
<i>ПМ.03</i>	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	1		1	
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	6			
УП.03	Учебная практика			6*	
ПП.03	Производственная практика			6*	
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА			5,6	

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю. Экзамен по модулю проводится для проверки освоенности основного вида профессиональной деятельности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестации) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего.

Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

составляет – 3 недели (108 часов).

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

5. Реализация дисциплин учебного плана в форме практической подготовки.

В соответствии с принципами организации практической подготовки по образовательным программам среднего профессионального образования в учебном плане по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

– Практическая подготовка представляет собой форму организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы (отдельных ее частей) в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы

– Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

– Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) могут быть оценены в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена.

Практическая подготовка выделена в каждом цикле:

№	Название цикла подготовки	Процент практической подготовки в цикле
1	Общеобразовательный цикл	11,3 %
2	Общепрофессиональный цикл	31,5 %
3	Профессиональный цикл	89,7 %

6. Электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

При реализации образовательной программы ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) применяется электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. В этом случае используются специально оборудованные помещения, их виртуальный аналог, позволяющий обучающимся осваивать ОК и ПК.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии предусматривают возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

№	Название дисциплины	Наименование ЭУМК/онлайн-курса
1	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ЭУМК Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
2	ОП.04 Допуски и технические измерения	Онлайн-курс: ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ
3	ОП.07 Основы финансовой грамотности	15071979: Онлайн-курс: Основы финансовой грамотности
4	ОП.03 Основы электротехники	ЭУМК Электротехника
5	ОП.01 Основы инженерной графики	ЭУМК Чтение рабочих чертежей

6	ПМ.03 механизированная (наплавка) плавлением	Частично сварка	ЭУМК Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
7	ПМ.01 Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		ЭУМК Технология производства сварных конструкций
ЭУМК Технологический процесс сварки			
ЭУМК Способы контроля качества сварных соединений неразрушающими методами			
ЭУМК Способы контроля качества сварных соединений механическими испытаниями			
ЭУМК Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			
ЭУМК Параметры режима сварки			
ЭУМК Контроль качества сварных соединений			
ЭУМК Виды сварных соединений			
ЭУМК Основы технологии сварки и сварочное оборудование			
8	ОП.02 Основы материаловедения		ЭУМК Основы материаловедения для сварщиков
ЭУМК Металлы и их основные свойства			
9	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		Онлайн-курс: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ЭУМК Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			
ЭУМК Ручная дуговая сварка			

5. Перечень кабинетов, мастерских для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1. Кабинеты:

общепрофессиональных дисциплин
технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

2. Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

3. Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов;
сварочная для сварки неметаллических материалов.

4. Полигоны:

сварочный.

5. Спортивный комплекс:

спортивный зал;

6. Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев			Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр			Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	5 - 11	12 - 18	19 - 25	2 - 8	9 - 15	16 - 22	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	6 - 12	13 - 19	20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I																		К	К																У	У	У							А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II									У	У	У							К	К									У	У	У				П	П	П	П						А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
III				У	У	У	У		П	П	П	П	П	П	П	А	К	К							У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	А	Г	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			

- Обозначения:**
- | | | |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> Обучение по циклам и разделу "Физическая культура" | <input type="checkbox" value="У"/> Учебная практика | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox" value="А"/> Промежуточная аттестация | <input type="checkbox" value="П"/> Производственная практика | <input type="checkbox" value="Г"/> Государственная итоговая аттестация |
| <input type="checkbox" value="К"/> Каникулы | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox" value="*"/> Неделя отсутствует |

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам	Промежуточная аттестация	Практики		ГИА	Каникулы	Всего
			Учебная практика	Производственная практика			
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	37	1	3			11	52
II	30	1	6	4		11	52
III	10	2	9	17	3	2	43
Всего	77	4	18	21	3	24	147

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.						Распределение по курсам и семестрам											
		Экзамены	Зачеты	Дифференцированные зачеты	Другие	Максимальная нагрузка	Самостоятельная работа	Обязательная				Семестр 1		Семестр 2		Семестр 3		Семестр 4		Семестр 5		Семестр 6	
								Всего	в форме практической подготовки	в т.ч.		17 нед		20 нед		14 нед		16 нед		4 нед		6 нед	
										Лекции, уроки	Практические занятия	Лекции, уроки	Практические занятия	Лекции, уроки	Практические занятия	Лекции, уроки	Практические занятия	Лекции, уроки	Практические занятия	Лекции, уроки	Практические занятия		
ОЦ	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3		12	1	3078	1026	2052		1238	814	382	230	356	244	234	186	240	144	26	10		
ОУП	Общие учебные предметы	2		9	1	2037	679	1358		790	568	260	182	246	154	116	108	142	114	26	10		
ОУП.01	Русский язык	2				192	64	128		106	22	58	10	48	12								
ОУП.02	Литература			4		315	101	214		190	24	62	6	36	4	38	4	54	10				
ОУП.03	Иностранный язык			4		291	93	198			198		68		40		42		48				
ОУП.04	Математика	5				471	153	318	72	244	74	84	18	48	12	40	16	46	18	26	10		
ОУП.05	История			4		270	86	184	10	162	22	28	6	54	6	38	4	42	6				
ОУП.06	Физическая культура			1-4		297	95	202			202		68		60		42		32				
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		111	37	74		58	16	28	6	30	10								
ОУП.08	Астрономия			2		60	20	40		30	10			30	10								
*	Индивидуальный проект (предметом не является)				4	30	30																
УПВ	Учебные предметы по выбору	1		3		1041	347	694		448	246	122	48	110	90	118	78	98	30				
УПВ.01	Родной язык			4		90	30	60		48	12					22	6	26	6				
УПВ.02	Информатика			3		234	78	156	72	36	120	10	24	20	60	6	36						
УПВ.03	Физика	4				399	133	266	36	202	64	84	18	42	18	40	16	36	12				
УПВ.04	Химия			4		318	106	212	10	162	50	28	6	48	12	50	20	36	12				

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5		12		1080	360	720		442	278			66	54	72	12	148	44	70	38	86	130	
ОП	Общепрофессиональный цикл	2		8		543	181	362		248	114			40	40	42		64		32		70	74	
ОП.01	Основы инженерной графики			2		60	20	40	20	10	30			10	30									
ОП.02	Основы электротехники			4		48	16	32	10	22	10							22	10					
ОП.03	Основы материаловедения			4		48	16	32	14	18	14							18	14					
ОП.04	Допуски и технические измерения			3		63	21	42	12	30	12					30	12							
ОП.05	Основы экономики			5		48	16	32	4	28	4									28	4			
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			6		54	18	36		4	32											4	32	
ОП.07	Охрана труда	2				60	20	40	10	30	10			30	10									
ОП.08	Основы финансовой грамотности			6		54	18	36		26	10											26	10	
ОП.09	Основы автоматизации производства			6		54	18	36	8	28	8											28	8	
ОП.10	Технология выполнения частично механизированной сварки (наплавки)	6				54	18	36	24	12	24											12	24	
П	Профессиональный учебный цикл	3		4		477	159	318		194	124			26	14	30	12	84	44	38	18	16	36	
ПМ	Профессиональные модули	3		4		477	159	318		194	124			26	14	30	12	84	44	38	18	16	36	
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	1		2		315	105	210		140	70			26	14	30	12	84	44					
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	4*				111	37	74	22	52	22					30	12	22	10					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	4*				72	24	48	18	28	20							28	20					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2		60	20	40	10	26	14			26	14									
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	4*				72	24	48	12	34	14							34	14					
УП.01	Учебная практика			4*		324		324	324						108		108		108					

	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	8		26	1	4158	1386	2772		1680	1092	382	230	422	298	306	198	388	188	96	48	86	130
Консультации на учебную группу по 100 часов в год Государственная (итоговая) аттестация: Защита выпускной квалификационной работы - (всего 3 нед.)	Экзамены													2				2		2			2
	Зачеты																						
	Дифференцированные зачеты													4		2		8		2			4